

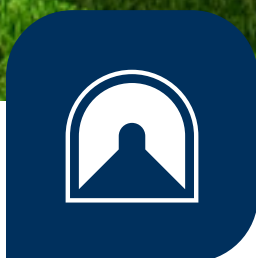


compactfiltertechnic

## RESPIREZ LA NOUVELLE GÉNÉRATION

Nouveau dépoussiéreur sec de type CFD,  
conçu pour des performances optimales

NOUVEAU



Adapté à toutes  
les méthodes  
d'excavation de  
tunnels



Adapté à tous les  
process de  
production  
souterraine



Adapté à la rénovation  
de tunnels ferroviaires  
et routiers

## Nous livrons déjà les dépoussiéreurs du futur

### La dernière génération de dépoussiéreurs secs de type CFD « Compact Filter Dry<sup>1</sup> » répond déjà aux demandes les plus strictes, tout en ouvrant la voie vers les exigences techniques de l'avenir.

La dernière génération de dépoussiéreurs secs est utilisée pour les applications présentant les plus fortes restrictions en air respirable, par exemple, pour les creusements type roche dure. Les valeurs résiduelles en poussières côté air propre atteignent un seuil inférieur à 0,05 mg/m<sup>3</sup>, quelles que soient les concentrations de poussières dans l'air vicié. La gamme CFD garantit la conformité aux limites d'exposition en poussière sur le lieu de travail à l'échelle nationale ou internationale.

De plus, les nouveaux dépoussiéreurs CFD intègrent la technologie innovante « Smart Filter<sup>2</sup> ». Ce système de contrôle de pointe permet au personnel, aux processus et aux machines de réagir aux changements de conditions opérationnelles en temps réel. L'accès aux données et valeurs des capteurs est possible à tout moment, permettant la planification des maintenances et l'optimisation des temps opérationnels. En ligne et où que vous soyez.

Débit  
jusqu'à 80 m<sup>3</sup>/s

Consommation en  
air comprimé  
réduite jusqu'à 50 %

Quantité de poussières  
résiduelles  
inférieure à 0,05 mg/m<sup>3</sup>

## Dépoussiéreurs secs de type CFD, vos bénéfiques en un coup d'œil :

### Nouveau design plus compact, léger et puissant

- Réduction de 30% de la taille globale du système
- Aérodynamisme des conduits d'air vicié et propre optimisée à travers l'intégralité du caisson
- Réduction de la masse
- Seuil de poussières résiduelles inférieur à 0,05 mg/m<sup>3</sup>

### Des coûts opérationnels minimisés, des économies importantes

- Consommation électrique réduite grâce, entre autres, au nouveau système de décolmatage nécessitant moins d'air comprimé
- Usure minimale grâce à des composants de qualité et repensés. Par exemple: le pignon de retour de chaîne
- Disponibilité maximale
- Travaux de maintenance faibles et en sécurité, côté propre des éléments filtrants
- Évacuation par convoyeur à chaîne ou à vis optimisée pour une capacité d'évacuation accrue
- Distribution mieux répartie de l'air vicié pour réduire l'usure des éléments filtrants
- Pertes de charge moindres pour un rapport air/surface filtrante équivalent

### Sécurité et surveillance de pointe

- Disponibilité et ergonomie opérationnelle optimisée
- Emissions sonores réduites
- Charge combustible réduite
- Détection de défaut rapide grâce au système de contrôle à distance (technologie SmartFilter)
- Surveillance des conditions opérationnelles via le centre de contrôle à distance du client (technologie SmartFilter)
- Portes d'accès articulées aux rebords non saillants pour éviter tout dommage, équipées d'un revêtement insonorisé et d'un anneau de levage

### Protection de l'environnement et des ressources

- Empreinte carbone moins élevée, grâce à l'utilisation réduite de ressources
- Produits et systèmes à longue durée de vie



1 - Filtre sec compact  
2 - Technologie proposée en option



CFD doté d'une trémie de récupération de poussière et d'un convoyeur à vis

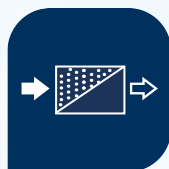


CFD équipé d'un convoyeur racleur à chaîne

# CFT – BREATHE THE DIFFERENCE

CFT soutient ses clients de l'industrie minière et des travaux souterrains depuis 1999, de par sa vaste expertise dans les domaines du dépoussiérage, de la ventilation ainsi que du chauffage / refroidissement de l'air. En tant que fournisseur de systèmes innovants, nous pouvons vous offrir une gamme complète de services, de l'ingénierie à la planification de projets, en passant par l'installation et la maintenance sur site. Provenant de notre propre usine dans la Ruhr, l'ensemble des produits CFT respectent le haut critère de qualité « Fabriqué en Allemagne ».

CFT fait partie du Groupe CFH, présent dans le monde entier. La société mère rassemble un éventail de filiales et de partenaires ayant un objectif commun : services d'ingénierie d'excellence pour créer des solutions innovantes pour l'ensemble des aspects de la ventilation sur le lieu de travail. Des applications intersectorielles, souterraines, en surface, à travers le globe.



Dépoussiérage



Ventilation



Systèmes de refroidissement de l'air



Systèmes de chauffage de l'air



Extraction du méthane et recyclage



Gaines

Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Web [www.cftfrance.com](http://www.cftfrance.com), ou nous contacter. Nous serons heureux de répondre à vos questions et de vous expliquer les avantages de la technologie CFT.

Au plaisir de vous rencontrer !



## CFT France S.A.R.L.

3, rue des Rancy • 69003 Lyon • France

+33 481 91 88 60

info@cftfrance.com

[www.cftfrance.com](http://www.cftfrance.com)

## CFT GmbH Compact Filter Technic

Beisenstraße 39-41 • 45964 Gladbeck • Germany

+49 2043 4811-0

mail@cft-gmbh.de

[www.cft-gmbh.de](http://www.cft-gmbh.de)



Une société membre du Groupe CFH • [www.cfh-group.info](http://www.cfh-group.info)

MADE IN GERMANY