compactfiltertechnic

- Breathe the Difference -

Nasze produkty i usługi

Spis treści:

CFT GmbH Compact Filter Technic

CFT GmbH Compact Filter Technic

Odpylacze suche

Odpylacze mokre

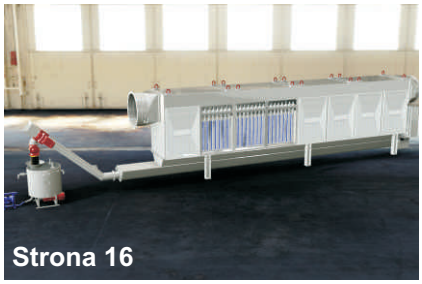
Użycie i zakres zastosowania

Instalacje suchego odsysania zwiercin CFT

Oczyszczanie powietrza

Technika wentylacji

Technologia wentylacji i przewietrzania kopalń



Inżyniering

Wentylacja i odpylanie

Serwis posprzedażny

Partner CFT

Nasze przedsiębiorstwo

CFT GmbH Compact Filter Technic

W rozwijającym się światowym górnictwie, branży budowy tuneli oraz w różnych innych dziedzinach przemysłu coraz intensywniej poszukuje się skutecznych rozwiązań w zakresie BHP i ochrony środowiska. Odpylanie i oczyszczanie powietrza jest przy tym największym wyzwaniem. Od 1999r. specjalizujemy się w projektowaniu i budowie urządzeń odpylających i w branży zyskaliśmy sobie przydomek "tej firmy od czystego powietrza".

Nasza szeroka wiedza wynika z ponad pięćdziesięciu lat doświadczeń. Jesteśmy średniej wielkości firmą o dużej elastyczności i innowacyjności. Nasza spółka wiodąca - CFH Holding GmbH działa w oparciu o sieć spółek siostrzanych, przedstawicielstw oraz partnerstwo z innymi podmiotami.

Oferujemy całe systemy urządzeń. Jako dostawca systemów odpylających i wentylacyjnych oferujemy pełny zakres usług od planowania i projektu aż do montażu i serwisu posprzedażnego.

Paleta produktów obejmuje systemy odpylania suchego i mokrego oraz wentylatory. Ponadto, jesteśmy dystrybutorem produktów innych znanych producentów i dlatego możemy zaoferować pełny zakres urządzeń wentylacyjnych dostarczanych z jednego miejsca.

Przykłady zastosowań naszych instalacji odpylających:

- drążenie chodników górniczych i budownictwo tuneli
- w zakładach górnictwa odkrywkowego
- w przeróbce i wzbogacaniu surowców
- przy przeładunkach materiałów sypkich każdego rodzaju
- przy zakładach recyklingu
- przy rewitalizacji tymczasowych stanowisk prowadzenia prac w tunelach
- do mobilnych źródeł emisji.

Ponadto zapewniamy rozwiązania projektowe dostosowane do indywidualnych potrzeb - np. odpylanie mobilnych kruszarek.

Odpylacze suche CFT: EN 16191

Najnowocześniejsza technologia o najwyższej wydajności.

Nasze urządzenia zapewniają prawie 100% skuteczność odpylania przy niewielkim zużyciu energii

W zakresie suchego odpylania opieramy się na własnej opatentowanej technologii wykorzystującej sztywne elementy filtrujące o samonośnej budowie. Kompaktowa budowa odpylacza i duża powierzchnia filtrująca zapewniają największą skuteczność odpylania przy niewielkim zużyciu energii. Kompaktowe elementy filtracyjne CFT bez problemu zapewniają skuteczność odpylania bliską 100 %, co zapewnia spełnienie najbardziej rygorystycznych światowych wymagań dla maksymalnych dopuszczalnych stężeń pyłów na stanowiskach pracy.

Jak wynika z zamieszczonych poniżej wyników prób, odpylacze kompaktowe CFT skutecznie usuwają duże ładunki zanieczyszczeń zawarte w powietrzu surowym i pozwalają na dotrzymanie wymaganych wartości zapylenia ≤ 0,1 mg/m³ nawet przy bardzo wysokich wyjściowych stężeniach pyłu (np.10.000 mg/m³).

Instytut Deutsche Montan Technologie (DMT) w Essen uzyskał podczas testów filtrów z wkładem kompaktowym CFT następujące wyniki:

Materiał filtracyjny: CFM / zawartość pyłu w powietrzu surowym 10.000 mg/m³

Ilość powietrza (o gęstości 1,2 kg/m³)	(wart.średn.)	m³ / s*	10,0
Całkowity spadek ciśnienia	(wart.średn.)	Pa	3.100
Zawartość pyłu w powietrzu na wlocie		mg / m³	10.000
Zawartość pyłu w powietrzu na wylocie		mg / m³	0,055
Skuteczność odpylania (całkowita)		%	99,999
Obciążenie powierzchni filtracyjnej		м³/(m³*min)	2,36

* = wartość średnia

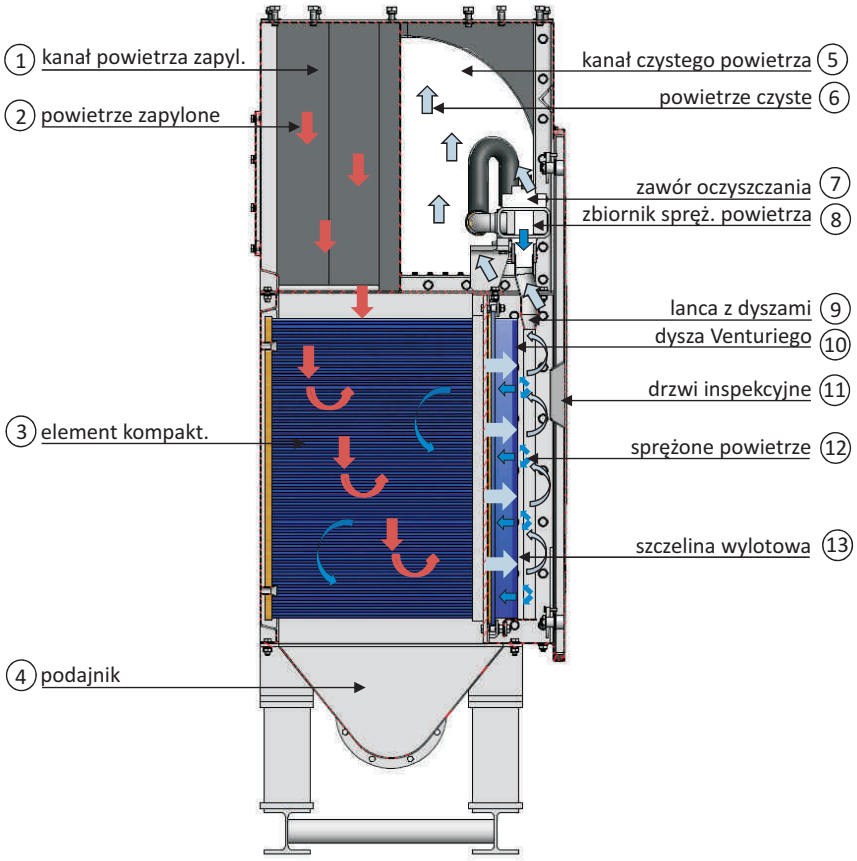
Zapylenie końcowe uzyskiwane przy użyciu następujących materiałów filtracyjnych (przy stężeniu pyłu w powietrzu na wlocie wynoszącym 10.000 mg/m³):

≤ 0,5 mg/m³ (materiał: CF lub CFA)
≤ 0,2 mg/m³ (materiał: CFC, CFCA lub PMB)
≤ 0,1 mg/m³ (materiał: CFM)

W różnych warunkach zastosowania wykazano, że takie wartości końcowe są uzyskiwane niezależnie od zawartości pyłu w powietrzu surowym. Na stanowisku badawczym DMT dobre wyniki odpylania za pomocą filtrów z wkładem kompaktowym CFT uzyskano nawet przy tak dużym zapyleniu jak 50.000 mg/m³.

Odpylacze suche:

Odpylacz kompaktowy



Zasady działania odpylacza kompaktowego CFT

Powietrze zapylone (2) przepływa z kanału doprowadzającego (1) przez powierzchnie zewnętrzne kompaktowych elementów filtracyjnych (3). Powietrze oczyszczone (6) jest doprowadzane do kanału powietrza czystego (5) skąd wyprowadzane jest przez szczelinę wylotową (13).

Podczas tego procesu osadzany na zewnętrznych powierzchniach wkładów filtracyjnego pył, jest usuwany za pomocą impulsów sprężonego powietrza i automatycznie wyprowadzany przez łańcuchowy przenośnik zgrzebłowy lub zasobnik z przenośnikiem ślimakowym (4).

Drzwi inspekcyjne (11) umożliwiają sprawdzenie poprawności działania systemu odpylania oraz jego konserwację, a tam gdzie to konieczne, wymianę uszkodzonych elementów.

Do wytworzenia wymaganego podciśnienia najczęściej stosuje się wentylatory osiowe lub promieniowe zabudowane po stronie powietrza czystego, które są optymalne pod względem wytrzymałości, wymagań konserwacyjnych i kosztów eksploatacji i cyklu życia produktu.

Odpylacze suche:

Odpylacz kompaktowy

Wersje wykonania

Na życzenie klienta odpylacze suche CFT mogą być wykonane w wersji zabezpieczonej przed wybuchem, w szczególności przed wybuchem gazu kopalnianego. Wymagania międzynarodowych przepisów obowiązujących w tym względzie dla konkretnej strefy zastosowania odpylacza są spełnione w 100% . Do takich przepisów należą m.in.: Dyrektywa ATEX dla obszaru Europy, regulacje MA dla Chin, Przepisy o Ochronie Przeciwwybuchowej w Górnictwie PB dla Rosji oraz dopuszczenie MSHA - dla rynku amerykańskiego.

Wielkości i wydajności

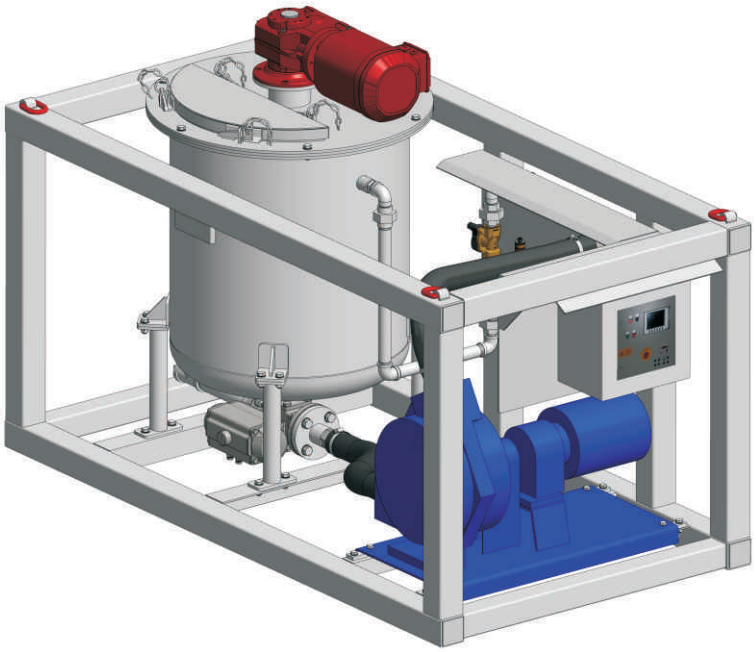
Nasze urządzenia mają konstrukcję modułową. Dlatego możemy zaoferować wersje kompaktowe z możliwością rozbudowy w razie potrzeby. Zakres wydajności: od 30 do 3.000 m³/min. na urządzenie. Oferujemy szeroką gamę rozwiązań standardowych a na zamówienie z chęcią wykonamy wersje specjalne o innych wielkościach i wydajnościach.

Wkłady filtracyjne

Dla każdego profilu wymagań mamy przygotowane odpowiednie wkłady filtracyjne będące najlepszą opcją. Wraz z naszymi urządzeniami oferujemy szeroki zakres wkładów filtracyjnych: od kompaktowych wkładów wykonanych z filcu igiełkowego w wersji kalandrowanej z mikroporowatą powłoką z pianki lub teflonu do różnych materiałów spiekanych. Chętnie pomożemy w znalezieniu optymalnego rozwiązania do konkretnych wymagań.

System pompa- mieszalnik:

Do przerobu pyłów lotnych zgodnie z EN 16191



System pompa-mieszalnik CFT zwany krótko „mieszalnikiem“ służy do przerobu lotnych pyłów powstających podczas urabiania calizny przy drążeniu chodników z użyciem kombajnów chodnikowych.

Powstający pył jest doprowadzany do mieszalnika za pomocą podajnika. Woda podana do mieszalnika tworzy jednolit zawiesin z pyłem.

Powstająca lepka, gęsta zawiesina jest podawana za pomocą pompy perystaltycznej bezpośrednio na przenośnik taśmowy lub do odpowiednich odbieralników. Zestaw pompa-mieszalnik nadaje się do przerobu max. przewidywanej ilości pyłu oddzielonej w instalacji odpylającej CFT (dla objętościowego natężenia przepływu 3.000 m³/min.).

Przepustowość CMPS 250 wynosi min. 2,5 t lepkiej, gęstej zawiesiny na godzinę. System nadaje się do użycia we wszystkich warunkach odpylania (w tym m.in. do odpylania urządzeń do urabiania twardych skał) zgodnych z normą EN 16191.

Zalety nowego systemu

- Całkowicie automatyczne podawanie mieszanki pył/woda na przenośnik taśmowy.
- Odporność na odkształcenia, konstrukcja ramowa dostosowana do przewozu, odpowiednia do zabudowy wszystkich podzespołów CMPS i pozwalająca na uniknięcie czasochłonnych prac montażowych w miejscu zastosowania.
- Rozwiązanie bezzakłóceniowe, o niewielkich wymaganiach konserwacyjnych.
- Znaczne oszczędności w zużyciu wody i energii dzięki dobremu dopasowaniu parametrów urządzeń do technicznych wymagań procesu..
- Skrzynka wszystkich przyłączy wlotowych i wylotowych na CMPS.

Odpylacze mokre

Najwyższa skuteczność odpylania przy bardzo niewielkich gabarytach

Zastosowanie silników o małej mocy zapewnia znaczne zmniejszenie zużycia energii.

Typoszereg produktów Hoeko-Vent (HCN) obejmuje wysokowydajne odpylacze mokre CFT usuwające pyły i szkodliwe zanieczyszczenia gazowe z powietrza. Dzięki swojej kompaktowej budowie nasze urządzenia typu Hoeko-Vent (HCN) zajmują bardzo mało miejsca. Ponadto, charakteryzują się najwyższą skutecznością odpylania: zależnie od zastosowania i wersji możemy dostarczyć odpylacze HCN gwarantujące skuteczność odpylania od 99,2% do 99,5%.

Dzięki swojej konstrukcji, mokre odpylacze CFT zużywają znacznie mniej energii niż urządzenia wykonane w innych technologiach. Pozwala to na zmniejszenie kosztów energii elektrycznej i większą elastyczność w wykorzystaniu posiadanej mocy elektrycznej.

Szeroki zakres wydajności (od 60 do 1.500 m³/min) powoduje, że odpylacze mokre CFT nadają się do różnych wymagań i zastosowań. Urządzenia mogą być dostarczone w wersji przeciwwybuchowej z odpowiednimi dopuszczeniami (ATEX).

Skuteczność odpylania

Instytut Deutsche Montan Technologie (DMT) w Essen uzyskał w testach mokrych odpylaczy CFT następujące wyniki:

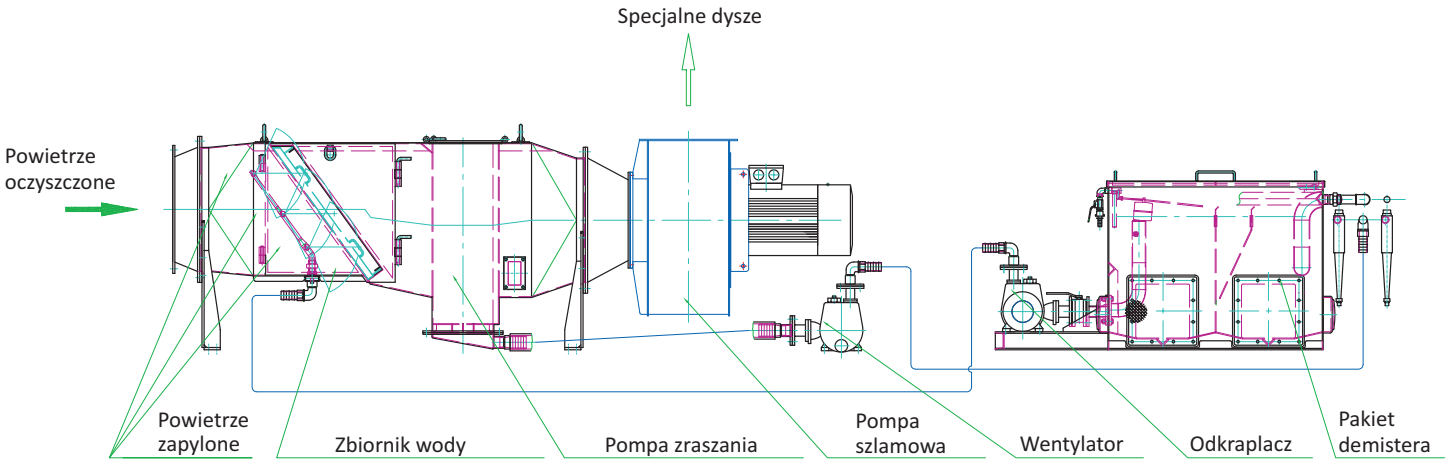
Wysokie ciśnienie

Ilość powietrza (o gęstości 1,2 kg/m³).	(wart.średn.)	m³ / s*	10,0
Całkowity spadek ciśnienia	(wart.średn.)	Pa	2250
Zawartość pyłu w powietrzu zanieczyszczonym		mg/m³	2000
Zawartość pyłu w powietrzu po oczyszczeniu		mg/m³	7,465
Ciśnienie w dyszach		bar	4,5
Zużycie wody		l/m³	0,2

Niskie ciśnienie

Ilość powietrza (o gęstości 1,2 kg/m³)	(wart.średn.)	m³ / s*	6,67
Całkowity spadek ciśnienia	(wart.średn.)	Pa	1220
Zawartość pyłu w powietrzu na wlocie		mg/m³	2000
Zawartość pyłu w powietrzu po oczyszczeniu		mg/m³	14,16
Ciśnienie w dyszach		bar	4,0
Zużycie wody		l/m³	0,1
Skuteczność odpylania (całkowita)		%	99,29

Odpylacze mokre



Opis działania

Zapylone powietrze surowe wpływa do odpylacza mokrego i styka się tuż za wlotem z mgłą wodną utworzoną w specjalnych dyszach.

Utworzona w ten sposób mieszanka pyłu, wody i powietrza przechodzi przez pakiet wypełnienia usuwający mgłę / demister/, w którym następuje całkowite związanie pyłu z wodą.

Powstały szlam jest porywany przez strumień powietrza i doprowadzany do separatora kropel, w którym cząstki stałe i ciecz są usuwane z przepływającego powietrza

Oczyszczone powietrze jest wyprowadzane przez wentylator na zewnątrz.

Następnie oddzielony szlam jest przetwarzany w dwóch różnych procesach:

W cyklu pracy z czystą wodą mieszanina wody i szlamu jest przetłaczana za pomocą pompy szlamowej do dalszej utylizacji.

W cyklu pracy z wodą obiegową mieszanina ta jest pompowana z powrotem do skrzyni wodnej, gdzie następuje wydzielenie cząstek szlamu w układzie kaskadowym i oczyszczona woda może być natychmiast zawrócona do procesu.

* = urządzenie elektryczne w wersji przeciwwybuchowej

Właściwości i obszary zastosowania

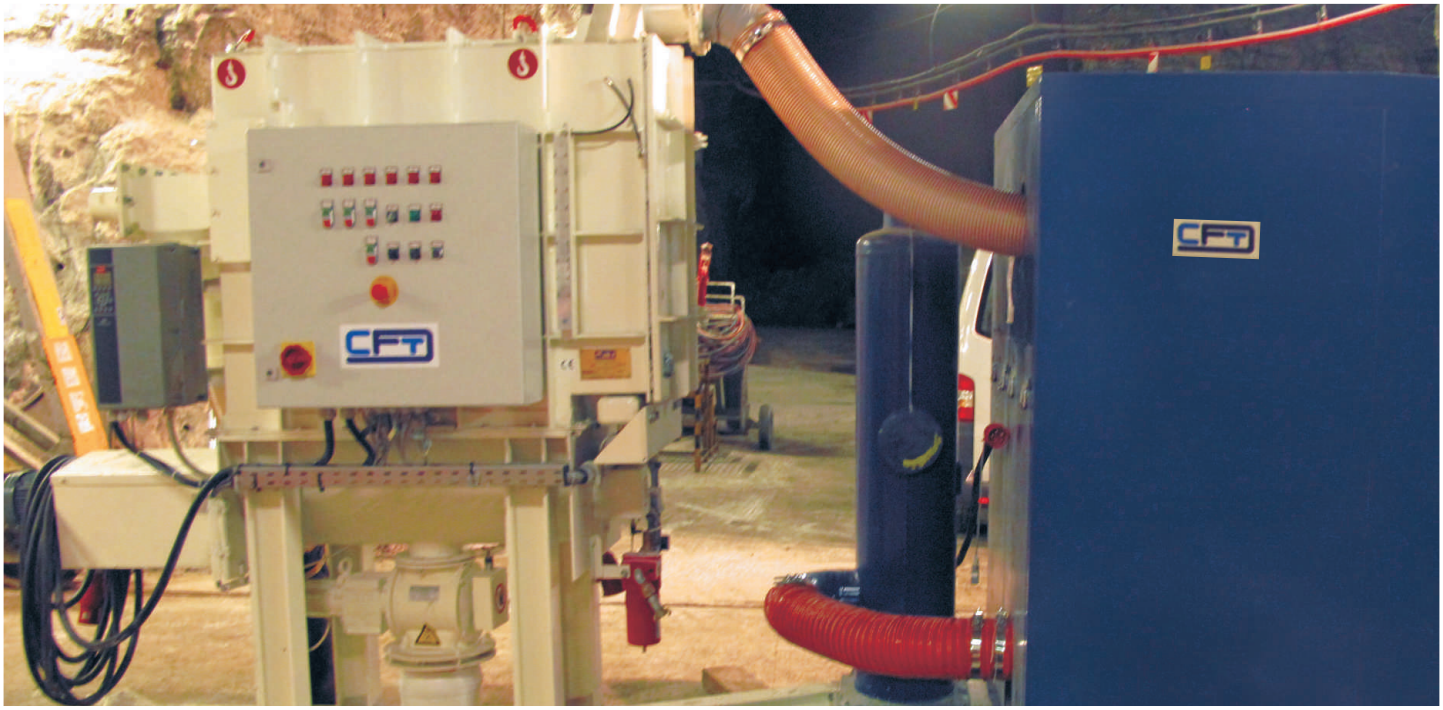
Nasze urządzenia mają szeroki zakres zastosowania

Pod względem technologii, konstrukcji i parametrów roboczych systemy odpylania CFT są dokładnie dostosowane do wymagań i warunków zastosowania. Dzięki wysiłkom naszych inżynierów i opracowaniu nowatorskich rozwiązań specjalnych z upływem lat udało nam się z powodzeniem znacznie rozszerzyć zakres zastosowań naszych urządzeń.

Obecnie dostarczamy urządzenia odpylające do następujących zastosowań:

- Drążenie, urabianie, odstawa i przeróbka mechaniczna urobku w górnictwie i technice tunelowej
- Przemysł surowcowy
- Koksownictwo i przemysł hutniczy
- Mobilne źródła zapylenia (np. zamiatarki drogowe i frezarki do nawierzchni)
- Tymczasowe stanowiska do prowadzenia prac w tunelach.

Instalacje suchego odsysania zwiercin:



Opatentowana wydajna i nowatorska technologia zapewniająca prawie całkowite usunięcie zwiercin

Przy prowadzeniu wiercenia za pomocą wiertnic obrotowych i/ lub udarowych zazwyczaj używa się wody do wypłukiwania zwiercin. W przypadkach tzw. wierceń na sucho do usuwania zwiercin używa się sprężonego powietrza. Aby usunięte zwierciny nie dostawały się wraz z powietrzem do otoczenia (nie tworzyły źródeł emisji) muszą być wyłapane i oddzielone od powietrza.

Do tego celu opracowaliśmy specjalną technologię wydajnego odsysania zwiercin na sucho. Głównym elementem tego innowacyjnego opatentowanego rozwiązania jest dmuchawa z tłokami obrotowymi o dużej sprawności wytwarzająca podciśnienie, połączona z filtrem z wkładem kompaktowym zapewniającym dotrzymanie NDS pyłu w warunkach pracy pod ziemią.

Nasze urządzenia do suchego odsysania zwiercin (CTBA) zapewniają prawie całkowite ich usunięcie. Ta wyjątkowa technologia zapewnia znaczące korzyści w zakresie BHP i efektywności.

Wersje wykonania

Systemy do suchego odsysania zwiercin CFT są dostępne w 2 wersjach standardowych różniących się średnicą króćca ssawnego i mocą ssania. Rozwiązania są dopasowane do najczęściej stosowanych konstrukcji wozów wiertniczych. W zależności od średnicy węża odległość między czołem przodka a urządzeniem do odsysania może wynosić do 50m. Możliwe jest wykonanie wersji specjalnych.

Oczyszczanie powietrza:

Czyste powietrze również w krytycznie trudnych warunkach

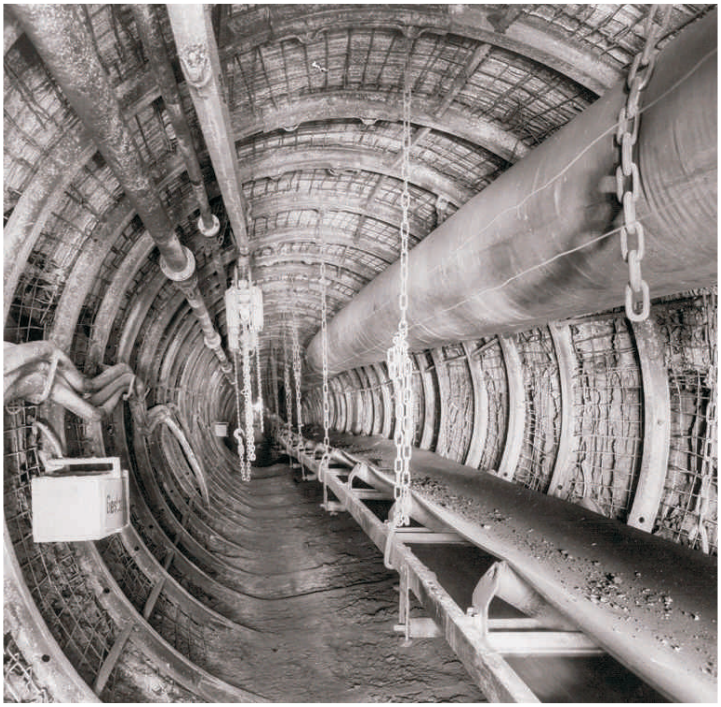
Ładunek pyłu w powietrzu można ocenić wizualnie, natomiast obecności zanieczyszczeń gazowych nie. Np. w dymie powstałym po detonacji materiałów wybuchowych na bazie azotanów można zobaczyć cząstki pyłu, ale cząsteczek trujących tlenków azotu już nie i dlatego konieczne jest oparcie się na niezawodnej technice oczyszczania atmosfery z niebezpiecznych gazów. Oferujemy systemy odpylania (w różnych wersjach) do bezpiecznego usuwania niepożądanych i szkodliwych gazów. Zawsze poszukujemy najlepszego możliwego rozwiązania dla danego rodzaju usuwanych składników gazowych spełniającego pozostałe warunki zastosowania.

Wersje wykonania

Do oczyszczania powietrza można użyć mokrych odpylaczy CFT z lub bez elementów dodatkowych. Ponadto CFT oferuje również filtry tkaninowe z zabudowanymi na dalszym odcinku ciągu filtrami ze złożem nasypowym, w tym m.in. z separatorami zawierającymi węgiel aktywny.

Technika wentylacyjna

Rozwiązania dla każdych warunków



Wentylatory do sprawnej wymiany powietrza

Wentylatory wytwarzają podciśnienie konieczne m.in. do transportu zapylonego powietrza do i przez urządzenia odpylające. Ponadto są używane do zasilania drążonych tuneli lub chodników w świeże powietrze.

Mając na względzie istotność tych problemów, od wielu lat ściśle współpracujemy ze specjalistami w zakresie produkcji wentylatorów - firmą Korfmann Lufttechnik, w której udziały ma nasz holding. Wentylatory i tłumiki dźwięku marki Korfmann Lufttechnik są wykonywane i dostarczane przez nas na zasadzie wyłączności do: Polski, Czech, Słowacji, Chin i Rosji jako oddzielne urządzenia oraz w połączeniu z naszymi systemami odpylającymi.

Urządzenia do wytwarzania niskiego ciśnienia w zastosowaniach specjalnych

W niektórych zastosowaniach wentylatory nie nadają się do wytworzenia podciśnienia koniecznego do odpylania. W takich przypadkach oferujemy rozwiązania alternatywne np. pompy próżniowe i dmuchawy z tłokami obrotowymi.

Wyposażenie do systemów wentylacyjnych:

Do transportu powietrza konieczne jest zapewnienie szeregu dodatkowych elementów wyposażenia. Jako dostawca systemowy możemy również je zaoferować. Wyposażenie takie obejmuje: zasobniki lutniowe, lutnie typu Coanda i przepustnice powietrza, które są szczególnie przydatne w górnictwie węgla kamiennego przy drążeniu chodników kombajnami chodnikowymi, a także lutniociągi wszystkich rodzajów, w tym np. lutnie ssące odprowadzające pył powstający przy urabianiu kombajnem chodnikowym.

Lutnie

W wielu zastosowaniach (np. przy budowie tuneli) konieczne są elastyczne lub sztywne lutnie. Oferujemy szeroki asortyment lutni falistych i spiralnych oraz lutni z włókna szklanego odpowiednich do każdych warunków. Również dostarczamy specjalne wersje lutni do górnictwa węgla kamiennego. W Polsce i Rosji jesteśmy wyłącznym dystrybutorem wyrobów naszego partnera-firmy Schauenburg Tunnel-Ventilation.

Technika wentylacyjna

Agregaty do chłodzenia powietrza kopalnianego

Agregaty do chłodzenia powietrza kopalnianego

W zależności od konkretnych warunków, w górnictwie głębinowym często konieczne jest obniżenie temperatury świeżego powietrza do przewietrzania kopalni.

Wraz z naszym partnerem - firmą WAT Wärme-Austausch-Technik projektujemy i dostarczamy odpowiednie instalacje do chłodzenia powietrza kopalnianego na potrzeby:

- urabiania ścianowego
- drążenia chodników
- budowy szybów.

Ogrzewanie powietrza kopalnianego

Podobnie jak w przypadku chłodzenia, w pewnych warunkach przy niskiej temperaturze powietrza otoczenia istnieje potrzeba jego ogrzania przed podaniem do kopalni w celu dotrzymania wymaganej przepisami temperatury w strefie pracy. Nasze systemy do ogrzewania powietrza kopalnianego składają się z baterii nagrzewnic i stacji wentylatorów zabudowanej za nagrzewnicami zlokalizowanymi na wysokości zrębu szybu. Ciepło jest wytwarzane przez elektryczny system grzałek oporowych lub za pomocą gorącej wody.

Wraz z naszym partnerem oferujemy również w tym przypadku rozwiązania dokładnie dostosowane do potrzeb. Wykonujemy projekt, produkcję i rozruch urządzeń. Ponieważ całość pochodzi od jednego dostawcy, zapewniamy największą niezawodność i sprawność rozwiązania.

Systemy usuwania i utylizacji gazu kopalnianego:

Najwyższy poziom zabezpieczenia przed wybuchem

Uzupełniamy nasze rozwiązania wiodącą technologią specjalną

Najczęściej w pokładach węgla koksującego może bardzo łatwo dojść do powstania niebezpiecznie wysokiego stężenia metanu w powietrzu.

Stężenie to nie zawsze daje się skutecznie obniżyć za pomocą systemów przewietrzania chodników. Dlatego, wraz z naszym partnerem -firmą Brockhaus Umwelt oferujemy systemy usuwania metanu. Firma Brockhaus Umwelt GmbH należy do czołowych niemieckich producentów tego typu urządzeń.

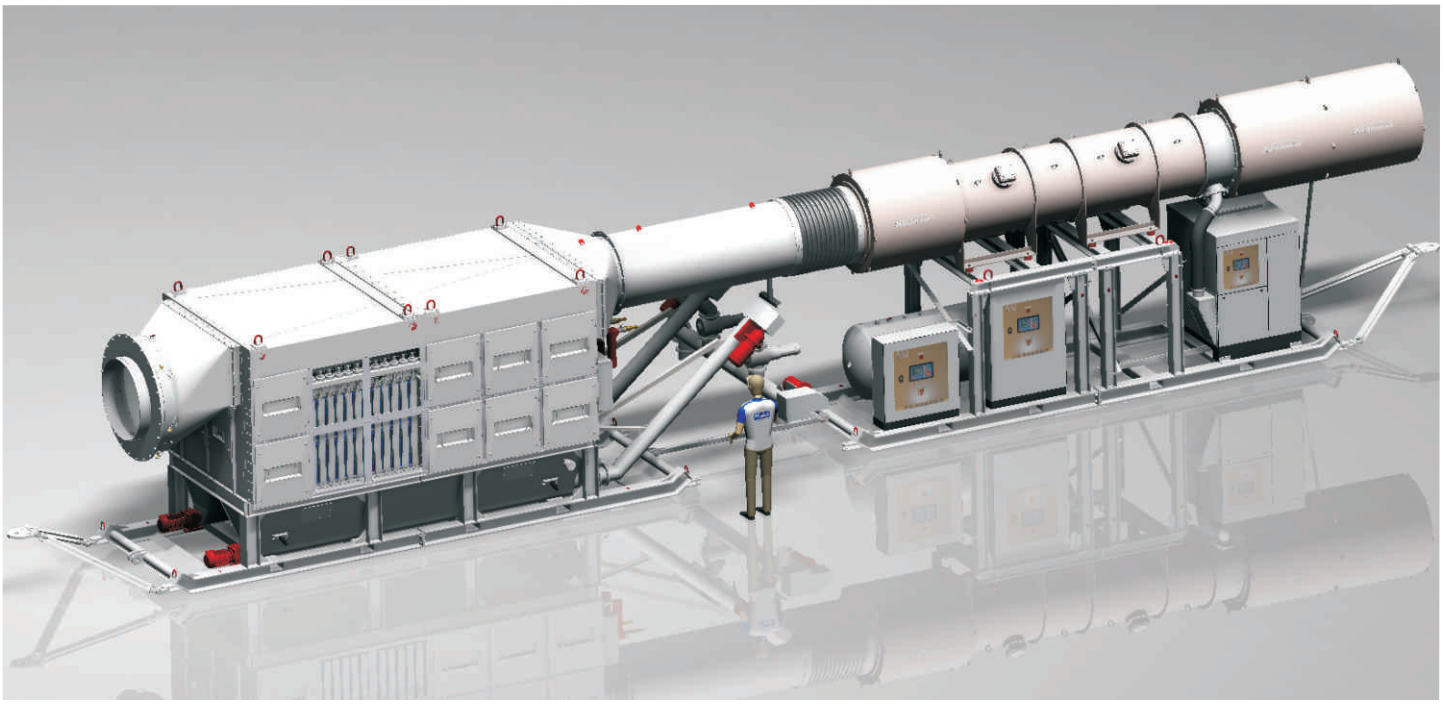
Sposób działania i technologia

Głównym urządzeniem systemu usuwania metanu jest stacja generująca podciśnienie zamontowana na powierzchni, która zasysa i odprowadza rurami gaz kopalniany z pokładu lub wyeksploatowanej komory. W naszej ofercie mamy do wyboru kilka metod utylizacji metanu zawartego w gazie kopalnianym.

Jedną z możliwości jest jego oczyszczenie i wykorzystanie do produkcji energii elektrycznej lub ciepła. Inną metodą jest spalanie na "świecy" gorącego gazu, w wyniku czego szkodliwy dla środowiska metan przekształca się w mniej szkodliwy CO^2 . Trzecią opcją jest wyprowadzenie metanu przez zimną "świeczkę" i wydmuchanie go do atmosfery.

Inżyniering:

Rozwiązanie "pod klucz" dla dowolnych wymagań



W naszym Dziale Projektowym pracują dobrze wykształceni i doświadczeni fachowcy, którzy planują i projektują systemy w ścisłej współpracy z inżynierami w Dziale Planowania i Rozwoju. Powstają przy tym instalacje odpylające dopasowane do indywidualnych potrzeb w wersji "pod klucz", które można dokładnie i elastycznie dostosować do indywidualnych wymagań klienta. W takim przypadku, Klient szczególnie korzysta z naszych długoletnich doświadczeń przy uzgadnianiu i dostosowywaniu nowych rozwiązań do posiadanych instalacji, systemów i panujących w nich warunków.

W celu zapewnienia klientom optymalnych wyników od wielu lat ściśle współpracujemy ze sprawdzonymi partnerami, instytutami i centrami badawczymi.

W ramach instalacji odpylania "pod klucz" realizujemy również systemy odpylania stanowisk do prowadzenia prac w tunelach, węzłów przesypowych, zakładów wzbogacania surowców (przeróbki mechanicznej), silosów oraz urządzeń transportu szybowego wraz z projektowaniem i wykonaniem należących do nich przewodów ssawnych. Ponadto oferujemy usługi inżynieringu w zakresie instalacji wentylacyjnych. Za przykład służyć może wykonana wraz z naszymi partnerami semi-mobilna główna stacja wentylatorowa kopalni wraz z ogrzewaniem elektrycznym.

Nasz zespół projektowy znajdzie rozwiązanie każdego problemu!

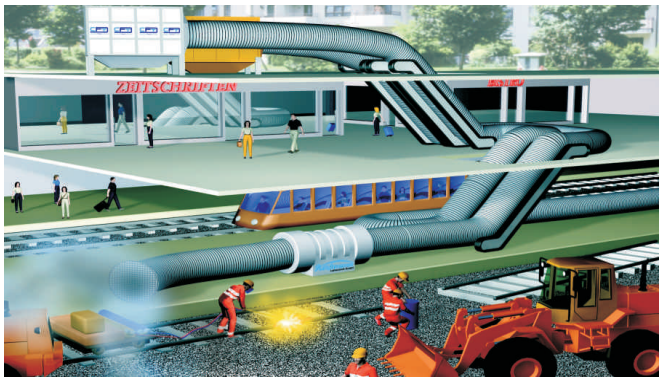
Odpylanie i wentylacja tymczasowych stanowisk do prowadzenia prac w tunelach

Projektujemy i wykonujemy systemy pod potrzeby indywidualne.

Tymczasowe stanowiska do prowadzenia w tunelach prac polegających najczęściej na wymianie szyn, zwrotnic, podsypek żwirowych pod tory, wymianie okładzin ściennych podziemnych tuneli kolejowych (metra, kolei miejskich) wymagają zabudowy właściwych urządzeń do odpylania i wentylacji. Zastosowane urządzenia techniczne muszą spełniać najwyższe wymagania odnośnie bezpieczeństwa i bezawaryjności w celu zapewnienia pełnego bezpieczeństwa pracowników pracujących na tych stanowiskach - w niebezpiecznym otoczeniu, gdzie najczęściej odbywa się dalej ruch kolejowy.

Znamy bardzo dobrze szczególne wymagania dotyczące wyposażenia tymczasowych stanowisk do prowadzenia prac w tunelach i wraz z naszym partnerem - firmą Korfmann Lufttechnik oferujemy pełny zakres dostaw i usług od projektowania (wraz z uzyskaniem wymaganych dopuszczeń) aż po montaż i rozruch a także planową rozbiórkę takich urządzeń po zakończeniu prac.

Nie zostawiamy prac rozbiórkowych i rewitalizacji innym. Wszędzie tam, gdzie brakuje sprawdzonych standardów, konsultujemy się z działem Inżynieringu. W oparciu o nasze bogate Know-how opracowujemy i wdrażamy najróżniejsze rozwiązania z zakresu wentylacji i odpylania.



Obsługa posprzedażna:

Lepsza dyspozycyjność - większy zysk.

Nasz profesjonalny serwis techniczny zapewni wysoką dyspozycyjność urządzeń CFT

Oferujemy kompleksowe usługi inspekcji, przeglądów oraz koniecznych napraw u klienta. Aby zagwarantować najlepszą możliwą jakość tych usług do obsługi klienta zatrudniamy wyłącznie własny, wysoko wykwalifikowany personel.

Niezależnie od rodzaju urządzenia i miejsca jego lokalizacji - zajmiemy się nim. Nasi doświadczeni specjaliści posiadają wiedzę konieczną do utrzymania ruchu urządzeń u Klienta i do usunięcia usterek w jak najkrótszym czasie.

Zaopatrzenie w części zamienne

Nasz doskonale zorganizowany dział części zamiennych zapewnia szybkie i pewne dostawy części zamiennych do klientów na całym świecie. W Europie, w razie potrzeby dostarczamy nasze części zawsze w przeciągu 48 godzin.

Naprawy wykonywane w warsztacie CFT

Nasze warsztaty remontowe zapewniają jednoczesne połączenie najważniejszych atutów, którymi są ciągła dostępność części zamiennych CFT, procedury robocze CFT, specjalistyczna wiedza CFT i wykwalifikowany personel serwisowy CFT. Zlecając wykonanie remontu w naszym warsztacie można być pewnym, że wszystkie prace zostaną wykonane w najbardziej profesjonalny i najskuteczniejszy sposób.

Partnerzy CFT:

Połączone kompetencje w sprawie czystego powietrza

We współpracy z renomowanymi partnerami oferujemy naszym klientom kompletne rozwiązania.

Współpraca handlowa „Powietrze“:

Korfmann Lufttechnik GmbH
Współpraca handlowa „Powietrze“

DFT GmbH Deichmann Filter Technik
Odpylanie przemysłowe

WAT Wärme-Austausch-Technik GmbH
Klimatyzacja kopalń węgla, rud i potasu

Partnerzy handlowi:

Aigner GmbH
Przemysłowe instalacje neutralizacji gazów wraz z filtracją w wykonaniu pod klucz

Brockhaus Umwelt
Ekstrakcja gazu kopalnianego i kogeneracja

Schauenburg Tunnel-Ventilation GmbH
Lutnie dla kopalń i tuneli

Egger Apparatebau e.K.
Elektryczne systemy ogrzewania powietrza dla górnictwa i tuneli

compactfiltertechnic

CFT Polska · Sp. z o.o. ul. Fabryczna 7 · 43-100 Tychy
Telefon +48 32 226 10 40 · Fax +48 32 720 64 53
info@cft-polska.pl · www.cft-polska.pl

SYSTEM ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

ZERTIFIZIERTES EN ISO 9001 QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM

Certyfikacja DQS zgodna z
EN ISO 9001 : 2008